



Конти Трейдинг

# Ножи промышленные

Для металлургии и машиностроения



© 2012-2020, ООО «Конти Трейдинг» 190020 Санкт-Петербург  
Нарвский пр. 18 оф.505  
ИНН 7839442193

info@contitrade.ru  
8 800 30 10 812

# Ножи для продольной и поперечной резки металлопроката

## Как убедиться что наша продукция полностью подходит Вам?

Каждое производство уникально. Поэтому, для того чтобы ресурс ножей был максимальным, нам необходимо изучить именно Ваш производственный процесс.

### Мы достигаем этого благодаря трём простым шагам:

- ♦ сбор информации из анкеты/выезд специалиста;
- ♦ проведение испытаний 2-3 различных марок материала, сбор и анализ информации об испытаниях;
- ♦ анализ Вашего дальнейшего опыта работы с использованием нашего инструмента.

Наша задача - использовать совместный опыт и наши знания для производства инструмента который подойдет Вам, что отразится в его долговечности.



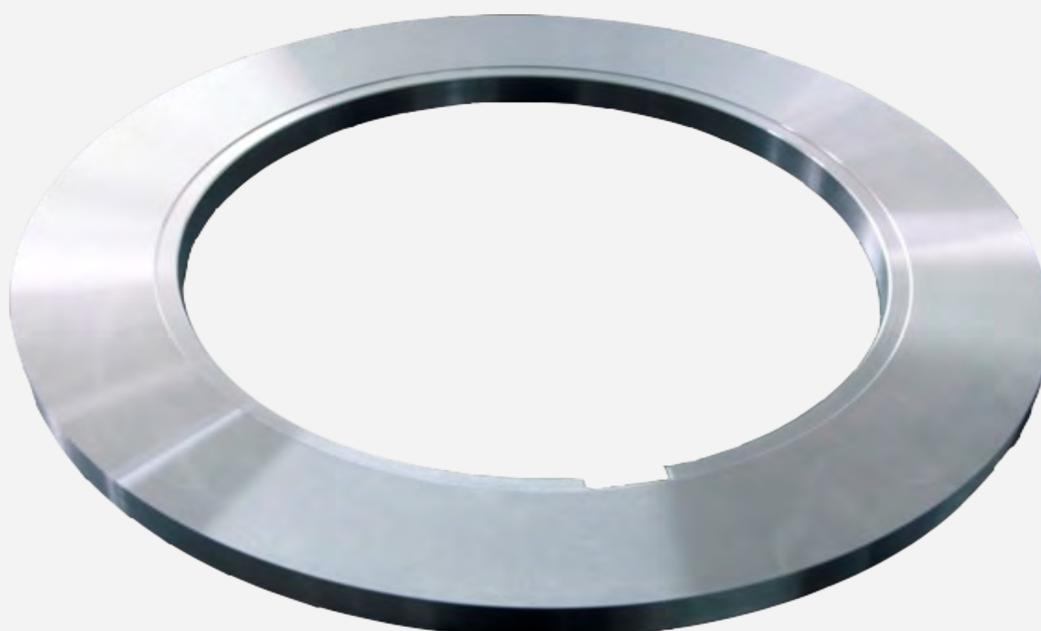


# ДИСКОВЫЕ НОЖИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ

Для использования в травильных линиях, линиях цинкования, агрегатах полимерных покрытий, станах холодной прокатки, дрессировочных станах



**ДИСКОВЫЕ  
НОЖИ ДЛЯ  
ПРОДОЛЬНОЙ  
РЕЗКИ  
DB-03-SL**

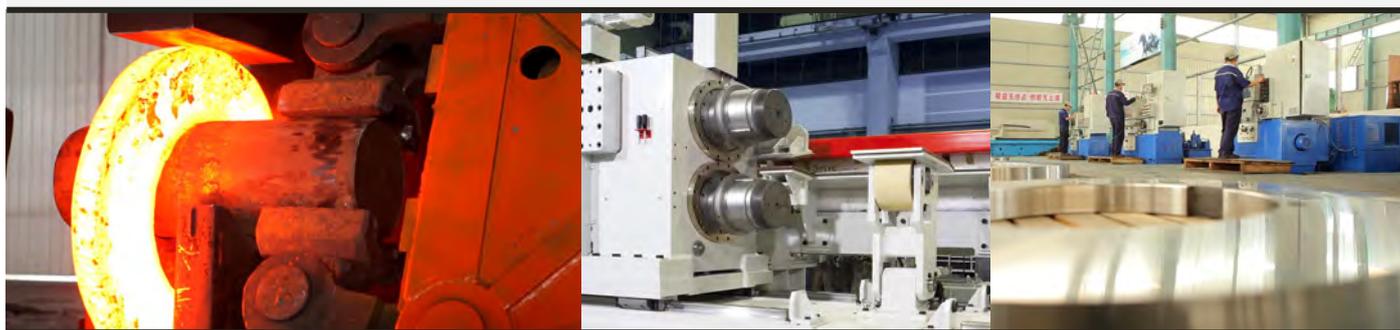


Кромкообрезные ножи с наружным диаметром 1000 - 1300 мм изготавливаются в Китае из высоколегированных износостойких марок стали сложных в изготовлении. Наша компания произвела модернизацию технологии и парка

оборудования для достижения высоких требований наших клиентов. Сейчас сплавы GE1 и GE2 – превосходные материалы для ножей большого диаметра. По химическому составу эти стали относятся к специальным

инструментальным сталям. Заготовки для ножей подвергаются электрошлаковому переплаву, что позволяет уменьшить количество неметаллических включений, снизить содержание серы и кислорода в заготовке.

Ножи из нашего материала обладают однородным химическим составом. Это позволяет получать большую вязкость и износостойкость ножей, по сравнению с ножами изготовленными по традиционным технологиям.





## ДИСКОВЫЕ НОЖИ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ

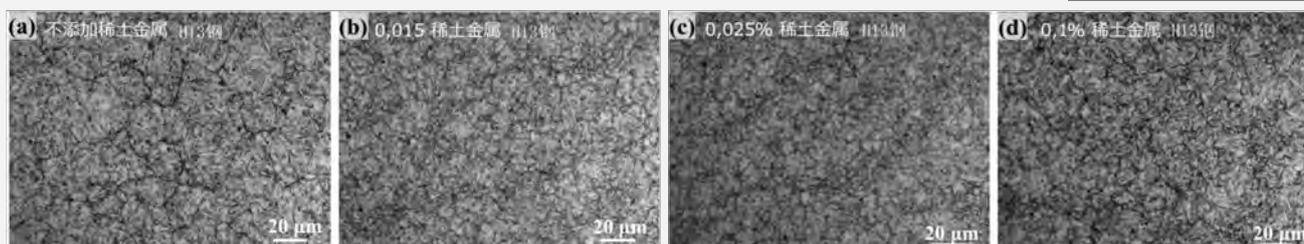
Для использования в травильных линиях, линиях цинкования, агрегатах полимерных покрытий, станах холодной прокатки, дрессировочных станах



**ДИСКОВЫЕ  
НОЖИ ДЛЯ  
ПРОДОЛЬНОЙ  
РЕЗКИ  
DB-03-SL**

Мы регулярно проводим анализ качества наших ножей и проводим исследования по улучшению их характеристик. Ниже - пример: образцы микроструктуры по результатам исследований влияния легирования редкоземельными

металлами (REM) рядовой марки **H13**. По результатам исследования с заказчиком были согласованы и проведены испытания 4 модификаций H13 с различными размерами зерна:



Образец	C	Si	Mn	S	Cr	Mo	V	REM	O
a	0,38	1,2	0,47	0,005	4,90	1,40	1,05	0	0,001
b	0,38	1,18	0,49	0,001	5,02	1,40	1,06	0,015	0,002
c	0,38	1,2	0,49	0,001	4,94	1,39	1,06	0,025	0,004
d	0,38	1,2	0,49	0,001	4,93	1,39	1,06	0,1	0,006

Помимо этого, мы использовали опыт многих лет изучения и развития технологии, с использованием обратной связи от клиентов и самостоятельно разработали

инструментальные марки стали GE1 и GE2, которые получили национальный патент. Эти марки стали обладают высокой прочностью, износостойкостью и твердостью что позволяет

повысить их ресурс в 1,5 раза относительно стандартной марки H13. Эти сплавы подходят для резки нержавеющей стали и высокопрочного проката без деформации и трещин.





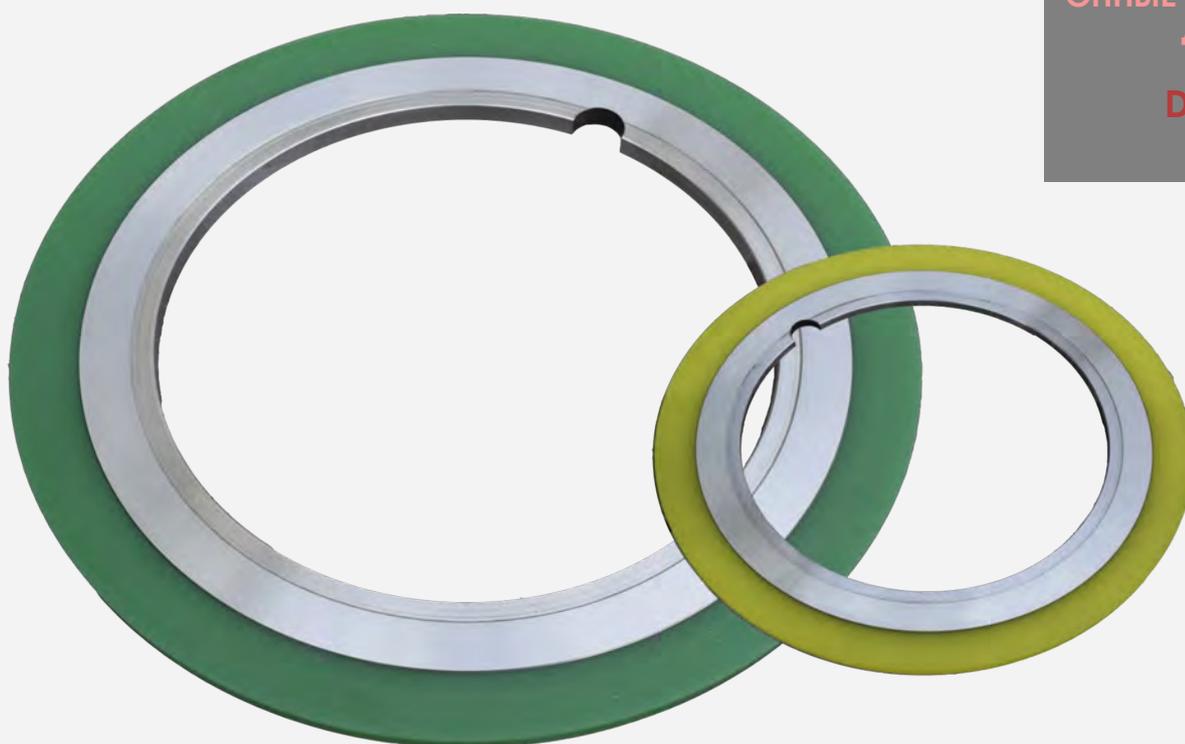
# ДИСТАНЦИОННЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ АПР

Для использования в агрегатах продольной резки



ДИСТАНЦИОННЫЕ  
КОЛЬЦА  
ДЛЯ АПР

DR-04-SL



Дистанционные кольца необходимы для регулировки зазоров между ножами при настройке агрегата продольной резки на требуемый типоразмер. В зависимости от требований заказчика, дистанционные кольца изготавливаются с резиновым покрытием или без.

Внешнее покрытие из резины служит для защиты металлопроката от механических повреждений.

Резиновое покрытие соответствует ТУ 2512-046-00152081 и может быть выполнено в различной твердости.

Мы производим кольца в соответствии с вашими чертежами в пределах от 50 до 490 мм в диаметре, от 0,1 до 175,0 мм толщиной с шагом 0,1 мм.





## ДИСТАНЦИОННЫЕ КОЛЬЦА ДЛЯ АПР

Для использования в агрегатах продольной резки

Материал и твердость дистанционных колец выбирается исходя из условий технологического процесса (тип обрабатываемого материала, скорости) и исходя из рекомендаций производителя АПР.

Используя современные технологии возможно широкое варьирование свойств резины. По требованию заказчика мы можем поставить кольца с резиной практически любой твердости.



**ДИСТАНЦИОННЫЕ КОЛЬЦА  
ДЛЯ АПР**

**DR-04-SL**

Материал, подвергаемый роспуску	Полиуретан	Пербунан	Бутадиен-нитрильный каучук
Холоднокатанный прокат	●	●	●
Оцинкованная сталь	●	●	●
Горячекатанный травленый прокат из стали	●	●	●
Алюминий	●	●	●
Цветные металлы	●	●	●
Прокат с полимерным покрытием	●	●	●
Электротехническая сталь	●	●	●
Цинк-алюминиевые сплавы	●	●	●

- Рекомендуется для использования
- Использование возможно
- Не рекомендуется для использования





# НОЖИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ ЛИСТА

Для использования в травильных линиях, линиях цинкования, агрегатах полимерных покрытий, станах холодной прокатки, гильотинных ножницах



**НОЖИ ДЛЯ  
ПОПЕРЕЧНОЙ  
РЕЗКИ ЛИСТА  
LB-03-GLT**



## Ножи для горячей резки проката

используются в станах горячей прокатки, для обрезки концов раската, разделения раската по длине/ширине. Ножи для горячего реза обладают:

- Повышенной теплостойкостью

- Высоким сопротивлением пластической деформации.

## Ножи для холодной резки проката:

Специфика условий эксплуатации ножей состоит в том, что работа ножей происходит в режиме

граничного трения. Кроме того, в процессе работы ножи испытывают напряжения при циклическом и краткосрочном приложении значительных силовых нагрузок в сочетании с малой пластической деформацией.

Соответственно в этом случае мы стремимся к совершенствованию следующих характеристик:

- Повышение ударной вязкости;
- Снижение истираемости;
- Повышение твердости;





## НОЖИ ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ РЕЗКИ ЛИСТА

Для использования в травильных линиях, линиях цинкования, агрегатах полимерных покрытий, станах холодной прокатки, гильотинных ножницах

Для выбора марки сплава для ножей и обеспечения максимального срока службы ножа, следует уделить внимание следующим вопросам:

- Вид материала для резки - низкоуглеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь или цветные

металлы, такие как медь, алюминий, магний или латунь. Механические свойства материала.

- Толщина материала - средняя толщина материала, подвергаемого резке, а также максимальная толщина.

- Температура

материала - горячая или холодная резка.

- Тип работы - непрерывный или прерывистый: ножи используются в длительных производственных процессах, или используются редко (нарезание проб, вспомогательные операции)



**НОЖИ ДЛЯ  
ПОПЕРЕЧНОЙ  
РЕЗКИ ЛИСТА  
LB-03-GLT**





# НОЖИ ДЛЯ СОРТОВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Для использования на проволочных и сортопрокатных станах в делительных ножницах и ножницах холодной резки



**НОЖИ  
ДЛЯ  
СОРТОВЫХ  
ПРОФИЛЕЙ  
LP-02-RS**

На сортовых станах используются два основных типа ножей.

## **1. Ножи для летучих ножниц:**

В зависимости от функции летучих ножниц на стане (обрезка концов раската / делительные

ножницы после трассы термоупрочнения) предлагаются различные типы материалов.

В случае, если ножи устанавливаются на делительные ножницы, за счет патентованной

марки стали и технологии производства, мы предлагаем ножи с комбинированными свойствами, :

- повышенная ударная вязкость;
- увеличенный предел текучести.

Это позволяет избежать как сколов, так и пластической деформации ножа.

**2. Ножи для мерного реза готовой продукции** (подробнее на обороте).



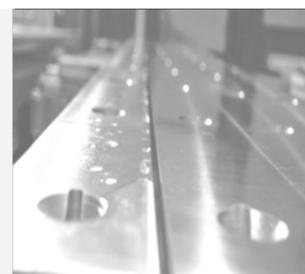


## НОЖИ ДЛЯ СОРТОВЫХ ПРОФИЛЕЙ

Для использования на проволочных и сортопрокатных станах в делительных ножницах и ножницах холодной резки.

Ножи или лезвия ножниц холодного реза работают в более сложных условиях, чем, например, ножи делительных ножниц. Сталь, используемая для их изготовления, выбирается с учетом необходимости обеспечить пакетную резку даже для закаленной арматуры класса А1000. Это достигается путем введения дополнительных легирующих элементов и закалки

на большую твердость. Для продления ресурса важно вовремя обслуживать и ремонтировать ножи. Они должны быть остро наточенными, хорошо зачищенными. Если во время реза закаленного проката будут наблюдаться ярко выраженная посечка или даже местное повреждение режущей кромки ножа, в сомнительных случаях замените и отремонтируйте нож.



**НОЖИ  
ДЛЯ  
СОРТОВЫХ  
ПРОФИЛЕЙ  
LP-02-RS**



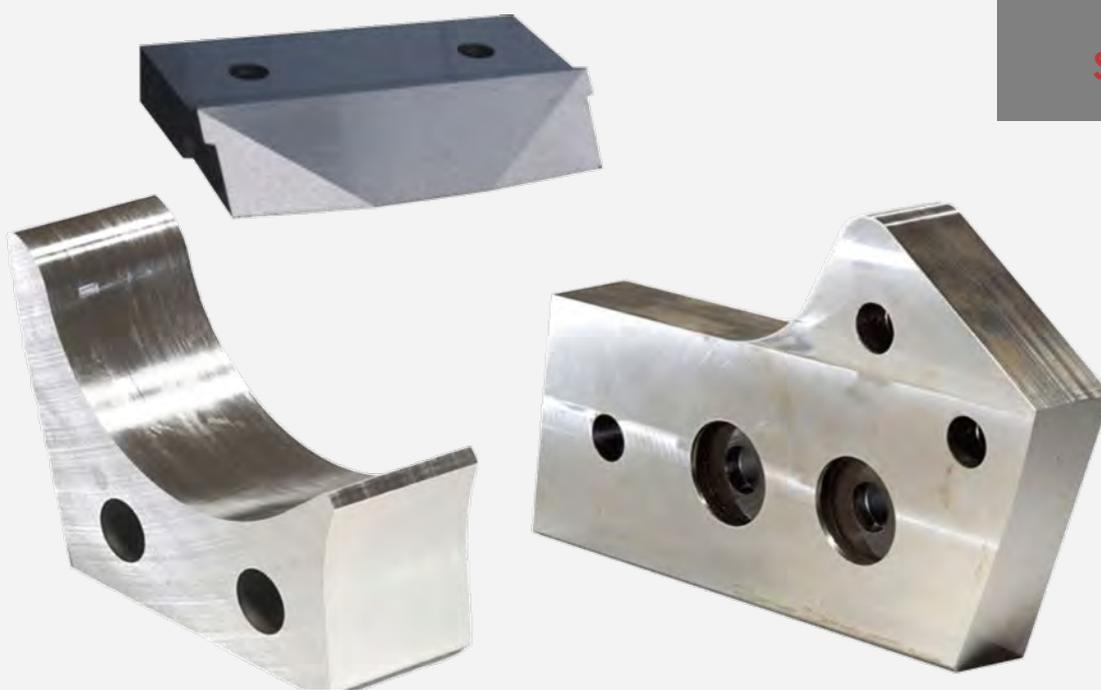


# НОЖИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛОЛОМА

Для использования в пресс-ножницах, аллигаторных ножницах, дробилках лома и мобильных ножницах



**НОЖИ ДЛЯ  
РЕЗКИ  
МЕТАЛЛО  
ЛОМА  
SC-06-WD**



Ножи используются при переработке широкого спектра черных и цветных сталей и чугуна.

Ножи GE Blades доступны в широком диапазоне различных марок стали стали и твердости. Они изготовлены на заказ для ваших конкретных

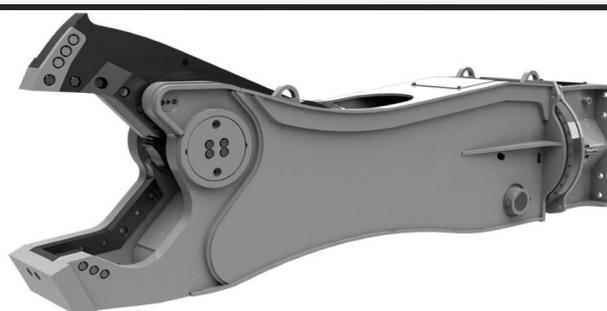
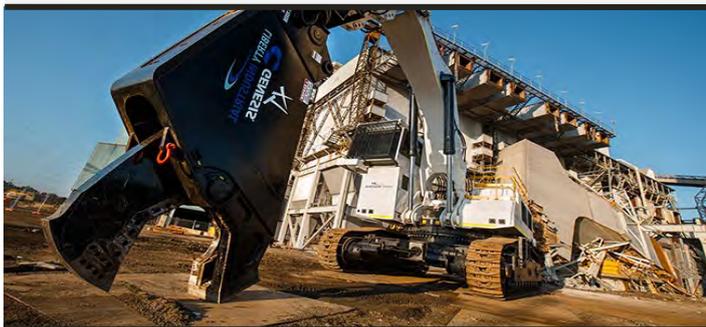
требований и вида перерабатываемого скрапа, таким образом повышая долговечность ножей, и оптимизируя производительность машин и снижая затраты на инструмент.

Компания GE Blades производит ножи для

металлолома к пресс-ножницам фирм:

AKROS, Lindemann, SQUALO, Sierra, COPEX, COLMAR

Для производства наших ножей мы используем поковки из стали, полученные методом электрошлаковой переплавки.





# НОЖИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

По вашим чертежам и исходным данным

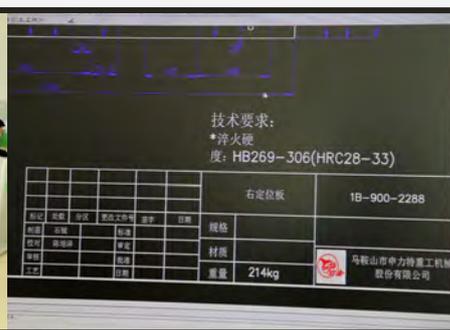


НОЖИ  
СПЕЦ  
НАЗНАЧЕНИЯ  
SP-07-КМ

Наши инженеры готовы проработать Ваш запрос на изготовление ножей для любого другого узла или агрегата на вашем предприятии. Для этого нам будет достаточно исходной информации по обрабатываемому материалу и чертеж

ножа. На основании первичного сбора информации, в составе первой поставки, по согласованию с Вами альтернативные материалы. Как правило, целесообразно провести испытания 2 или 3

различных марок материала для их сравнения и выявления оптимального соотношения стойкости/цены материала (TCO).





## КОНТАКТЫ

Наш офис находится по адресу  
г. Санкт-Петербург, Нарвский  
пр. 18 оф.505

e-mail: [info@contitrade.ru](mailto:info@contitrade.ru)

Телефон: **8 800 30 10 812**

