



Конти Трейдинг

Прокатные валки



© 2012-2020, ООО «Конти Трейдинг»

190020 Санкт-Петербург
Нарвский пр. 18 оф.505
ИНН 7839442193

info@contitrade.ru
8 800 30 10 812



Номенклатура выпускаемых прокатных валков

**Стальные кованные
рабочие валки для станов
горячей прокатки**

**Диаметр бочки (max): 1400 мм
Длина бочки (max): 2800 мм
Масса (max): 32 т**

**Стальные кованные
опорные валки для станов
горячей и холодной прокатки**

**Диаметр бочки (max): 1500 мм
Длина бочки (max): 3150 мм
Масса (max): 32 т**

**Стальные кованные
рабочие валки для станов
холодной прокатки**

**Диаметр бочки (max): 700 мм
Длина бочки (max): 3150 мм
Масса (max): 12 т**

**Чугунные валки
для сортопрокатных
станов**

**Диаметр бочки (max):
1150 мм
Длина бочки (max):
2050 мм
Масса (max): 15,5 т**

**Составные
(бандажированные) валки**

**Диаметр бочки бандажа (max):
1600 мм
Длина бочки бандажа (max):
2400 мм
Масса (max): 40 т**

Используемые марки сталей/чугуна при производстве прокатных валков



Тип валка		Марка стали (чугуна)
Стальные кованые рабочие валки для станов горячей прокатки		50; 55; 55X; 40ХН; 50ХН; 60ХН; 60ХГ; 75ХМФ; 75ХМФА; 90ХФ(9ХФ); 9Х1; 9Х2
Стальные кованые рабочие валки для станов холодной прокатки		60ХСМФ; 60Х2СМФ; 70Х2СМФ; 65Х5МФ; 75ХМФ; 75Х2МФ; 75Х3МФА (75Х3МФ1); 8Х2СГФ (75Х2СГФ); 8Х2СГФ1А; 8Х3СГФ; 8Х3СМФ; 90ХФ(9ХФ); 9Х1; 9Х2; 9ХМФ (90ХМФ); 9Х2МФ; 9Х3МФ
Стальные кованые опорные валки для станов горячей и холодной прокатки	для станов горячей прокатки	45Х5МФ; 45Х5МФА; 75ХМ; 75ХМФ; 75Х2МФ; 75Х3МФА (75Х3МФ1); 75Х3МФН; 90ХФ(9ХФ); 9Х1; 9Х2; 9ХМФ (90ХМФ); 9Х2МФ; 9Х3МФ
	для станов холодной прокатки	45Х5МФА; 60Х2СМФ; 65Х5МФ; 75ХМ; 75ХМФ; 75Х2МФ; 75Х3МФА (75Х3МФ1); 8Х2СГФ (75Х2СГФ); 8Х2СГФ1А; 8Х3СГФ; 8Х3СМФ; 90ХФ(9ХФ); 9Х1; 9Х2; 9ХМФ (90ХМФ); 9Х2МФ; 9Х3МФ
Составные (бандажированные) валки	бандаж кованый	90ХФ; 75ХМ; 75ХМФ, 60ХСМФ
	бандаж литой	150ХНМЛ
Чугунные валки для сортопрокатных станов		СПХНМ-59; СПХНМ-47; СПХНМ-42; СПХН-60; СПХН-51; СПХН-49; СПХН-45; СПХН-43; СПХН-41; СШХНМД-55; СШХНМД-50; СШХНМ-46; СШХНМ-42; СШХН-50; СШХН-47; СШХНФ-47; СШХН-45; СШХН-41



Для всех прокатных валков:

- высокая износостойкость;
- отсутствие карбидной сетки, флокенов, крупноигольчатого мартенсита и прочих дефектов макро- и микро-структуры, крупных скоплений карбидов,.
- стойкость против образования поверхностных дефектов: трещин, отслоений, сколов, выкрошек;
- высокое сопротивление термической усталости и повышенная теплостойкость;
- благоприятное распределение и минимальная величина остаточных термических напряжений после закалки и отпуска по всему сечению валка (обеспечение необходимого плавного перехода твердости и структуры от закаленного слоя к внутренним слоям валка);
- обеспечение требуемой заказчиком глубины активного слоя;
- механические свойства;

Для прокатных валков холодной прокатки:

- высокая и равномерная твердость после закалки: разброс до 2...3 HSD по бочке

Для прокатных валков горячей прокатки:

- высокая и равномерная твердость: разброс до 28 HB по бочке

Для составных (бандажированных) валков:

- требуемая равномерная твердость (разброс до 2...3 HSD по бочке), а также глубину активного слоя (до 120 мм по радиусу) бандажа;
- надежность посадки бандажа на ось

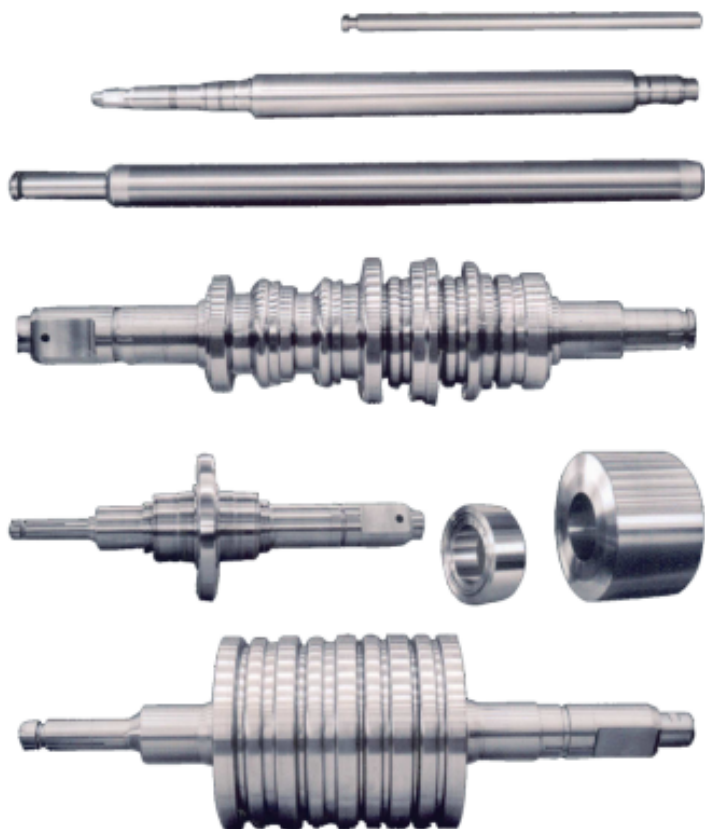
Для чугунных валков:

- падение твердости по сечению бочки чугунного валка не более 5 HSD на глубину до 100 мм.

Примеры поставляемой продукции



1. Валок для 20 валковой клетки
2. Валок для прокатки медного листа
3. Ролик рольганга
4. Валок реверсивной клетки (сорт)
5. Бандажированный валок для УРБС
6. Прокатное кольцо для эджера
7. Прокатное кольцо
8. Эджер для УРБС



9. Правильный ролик
10. Валок для прокатки бесшовных труб
11. Валок прошивного стана
12. Калибрующий валок для трубн. стана
13. Обжимной валок для трубн. стана
14. Валок для пр-ва прямошовных труб





КОНТАКТЫ

Наш офис находится по адресу
г. Санкт-Петербург, Нарвский
пр. 18 оф.505

e-mail: info@contitrade.ru

Телефон: **8 800 30 10 812**

